

PELIZZARI
FAUSTINO
UTENSILI SRL



O₃
O-ZONE
SYSTEM

MADE IN ITALY

SENSORE DI SATURAZIONE

RICONVERSIONE O₃ - O₂

FILTRI ANTI-PARTICOLATO

STAMPANTE INTEGRATA

CREDITO D'IMPOSTA 50%
(D.L. "CURA ITALIA")





CARATTERISTICHE TECNICHE:

3 programmi temporizzati

Permettono di utilizzare il tempo corretto in funzione della superficie da trattare. Gli step pre-impostati sono comunque soggetti a variazione automatica in base al livello di saturazione ambientale rilevato da un apposito sensore

Stampante termica integrata

Permette la stampa di un scontrino con Data/Ora del trattamento, durata e quantità di Ozono prodotta. Questo permette di dimostrare alla propria clientela l'avvenuta corretta ozonizzazione dell'ambiente. Presente solo sulla serie FG 702

Prodotto
certificato CE



Sensore di saturazione

Permette di controllare costantemente la quantità di Ozono in parti per milione sul volume trattato, regolando quindi il processo di produzione e di mantenimento dello stesso. Questo garantisce un corretto processo di sanificazione sia in termini temporali che quantitativi

Filtri HEPA e Filtri a carboni attivi

Intervengono sia in fase di aspirazione che di catalizzazione, filtrando l'aria da polveri e particolato

Sistema a piastre in ceramica

Il sistema ad effetto corona mediante piastre in ceramica permette la formazione di molecole di Ozono grazie all'azione di scariche elettriche sull'Ossigeno presente nell'aria

IDEATO, PROGETTATO E PRODOTTO IN ITALIA

Grazie alle competenze e alle professionalità acquisite nel corso degli anni relativamente alla tante produzioni interne, l'azienda ha deciso di lanciare una gamma MADE IN ITALY di macchine professionali per la produzione di Ozono.

Oggi più che mai, la necessità di inibire la potenziale presenza di virus, batteri e muffe, ha portato tutti noi ad una maggiore sensibilità verso alcuni processi come quello della sanificazione, che tra le tante tipologie vede nell'uso dell'Ozono una degli interventi maggiormente efficaci e rapidi.

La gamma degli ozonizzatori aria, si caratterizza per la qualità dei componenti utilizzati e per funzioni esclusive che mirano alla salvaguardia della salute degli operatori e dei propri clienti.

O-ZONE

SYSTEM

In seguito all'emergenza sanitaria che ha coinvolto ormai tutto il sistema globale, il processo di sanificazione degli ambienti, siano essi locali pubblici/privati che abitacoli di veicoli, rappresenterà un'esigenza quotidiana per ognuno di noi. Il Ministero della Salute riconosce nell'uso dell'Ozono uno dei più rapidi ed efficaci processi di igienizzazione.

In termini di funzionamento, è importante evidenziare che in tutti i modelli sono presenti 3 diversi step di processo:

STEP 1: EMISSIONE O₃ CONTROLLATA TRAMITE SENSORE DI SATURAZIONE

La maggior parte degli ozonizzatori presenti sul mercato prevede un funzionamento basato esclusivamente sulla selezione di step temporali predefiniti. Il rischio in questo caso però, è quello di emettere una quantità più bassa del necessario o al contrario una quantità eccessiva, con il rischio di andare a danneggiare parti e superfici presenti all'interno dell'ambiente (l'Ozono è infatti un gas altamente ossidante). L'apposito sensore di saturazione inserito sull'intera gamma permette allo strumento di autoregolare la quantità giusta calcolando l'esatto numero di ppm di O₃ necessari per una corretta sanificazione

STEP 2: MANTENIMENTO CONTROLLATO

Una volta raggiunto l'esatto livello di O₃, lo speciale sensore di saturazione installato all'interno dello strumento, garantisce un mantenimento costante della quantità di ppm (parti per milione) all'interno dell'ambiente. Questo garantisce che l'Ozono rimanga nell'ambiente per la giusta quantità di tempo e di ppm necessari per una corretta sanificazione, evitando il rischio di errore umano. Quando in cui il sensore rileva un abbassamento della soglia minima necessaria (4,1 ppm per l'inibizione di virus, come da indicazioni ministeriali), il software fa ripartire il processo di produzione di O₃ fino al raggiungimento di questo livello.

STEP 3: RICONVERSIONE O₃ - O₂ AUTOMATICA

Completati i primi 2 step (Emissione e Mantenimento) il software, grazie alla rilevazione dei dati per mezzo del sensore di saturazione, fa partire il 3° step, cioè la riconversione dell'Ozono in Ossigeno. Questo fa sì che l'ambiente sanificato torni agibile in un tempo estremamente più contenuto rispetto all'ipotesi di riconversione per caduta naturale. Tale funzione, quasi unica sul mercato, rappresenta un vantaggio importante soprattutto per le attività che hanno necessità di ricorrere alla sanificazione di ambienti in modo molto frequente: centri di revisione, società di autonoleggio, aziende di trasporto, ecc.

Inoltre, caratteristiche ulteriori sono rappresentate da:

TRE FILTRI: 2 HEPA e 1 A CARBONI ATTIVI

Tutte le versioni di O-zone sono dotate di 2 filtri sul canale di aspirazione: 1 filtro HEPA per impedire il passaggio di polveri e 1 filtro a carboni attivi anti-particolato.

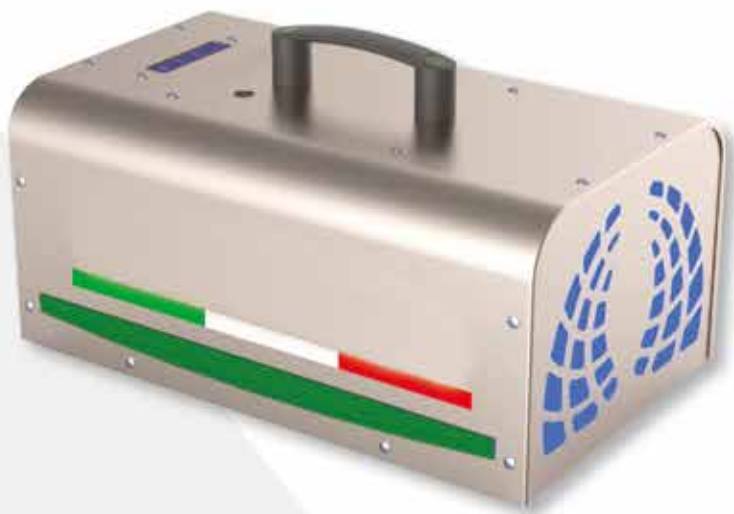
Un ulteriore filtro HEPA è posto sul canale di catalizzazione dell'ozono: questo permette di filtrare l'Ozono precedentemente, evitando un ricircolo continuo del primo all'interno dell'ambiente sanificato

STAMPANTE TERMICA INTEGRATA

Su tutta la serie FG 702 è installata una stampante termica che automaticamente, alla fine de ciclo completo di sanificazione, emette uno scontrino con i dati relativi alla data/ora dell'operazione, tempo impiegato e quantità di Ozono prodotto. Questo rappresenta un garanzia di buona avvenuta sanificazione tanto per l'utilizzatore quanto per il suo cliente

AVVISO SONORO E VISIVO DI FINE PROCESSO

Tutte le versioni di O-zone sono dotate di avviso sonoro al termine del processo di sanificazione completo. Inoltre, all'avvio del processo, un'apposita striscia led posta all'interno emette un fascio di luce blu che fuorisce dalle fessure di aspirazione/scarico. I led si spengono automaticamente alla fine del processo di sanificazione, rappresentando quindi un ulteriore messaggio di avviso per l'utilizzatore.



SERIE FG 700

CARATTERISTICHE TECNICHE:

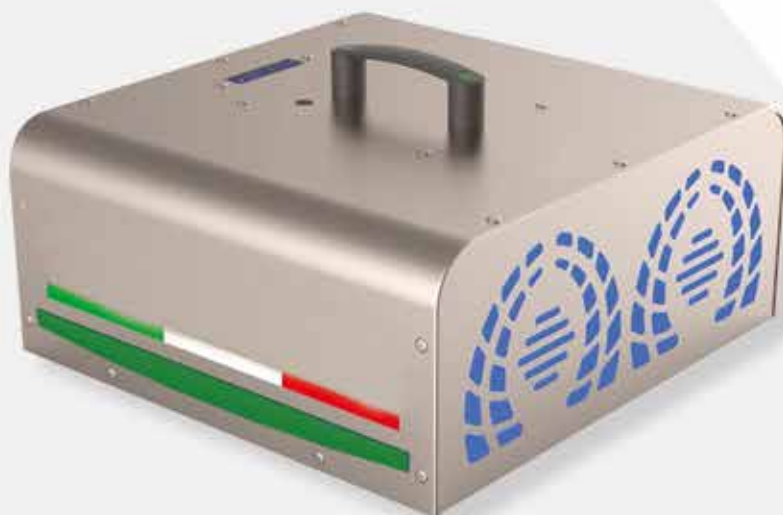
- Sensore di saturazione: Sì
- Filtri HEPA e Filtro a carboni attivi: Sì
- Stampante termica: No
- Case: Acciaio Inox
- Dimensioni: 335x200x160mm

MADE IN ITALY



CODICE	POTENZA DI NEBULIZZAZIONE	ALIMENTAZIONE	€/Promo
FG 700/OZ3.5	3.5g/h	12V e 220V	499,00
FG 700/OZ5.0	5.0g/h	220V	549,00

(Iva e spese accessorie escluse)



SERIE FG 700

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Sensore di saturazione: Sì
- Filtri HEPA e Filtro a carboni attivi: Sì
- Stampante termica: No
- Case: Acciaio Inox
- Dimensioni: 335x350x160mm

MADE IN ITALY



CODICE	POTENZA DI NEBULIZZAZIONE	ALIMENTAZIONE	€/Promo
FG 700/OZ10.0	10.0g/h	220V	589,00

(Iva e spese accessorie escluse)



SERIE FG 702

CARATTERISTICHE TECNICHE:

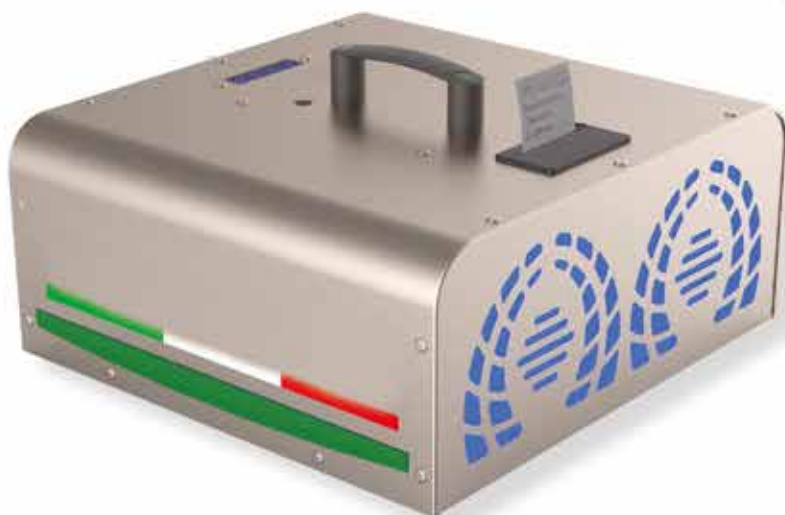
- Sensore di saturazione: Sì
- Filtri HEPA e Filtro a carboni attivi: Sì
- Stampante termica: Sì
- Case: Acciaio Inox
- Dimensioni: 335x200x160mm

MADE IN ITALY



CODICE	POTENZA DI NEBULIZZAZIONE	ALIMENTAZIONE	€/Promo
FG 702/OZ3.5	3.5g/h	12V e 220V	589,00
FG 702/OZ5.0	5.0g/h	220V	639,00

(Iva e spese accessorie escluse)



SERIE FG 702

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Sensore di saturazione: Sì
- Filtri HEPA e Filtro a carboni attivi: Sì
- Stampante termica: Sì
- Case: Acciaio Inox
- Dimensioni: 335x350x160mm

MADE IN ITALY



CODICE	POTENZA DI NEBULIZZAZIONE	ALIMENTAZIONE	€/Promo
FG 702/OZ10.0	10.0g/h	220V	689,00

(Iva e spese accessorie escluse)



PELIZZARI
FAUSTINO
UTENSILI SRL

Via G. Matteotti, 31 - 25063 Gardone Valle Trompia (Brescia)
Tel. 030 832775 - Fax 030 8911264
www.utensileriapelizzari.it - amministrazione@pelizzarifaustino.it

MADE IN ITALY